



CC AC/DC GTAW-P SMAW 1 PHASE 50/60 Hz



フロントパネル
初心者から熟練工まで、全ての溶接作業者に最適な最新のテクノロジーと使いやすいインターフェース

MT200-AC/DC は、創造性と生産効率を追求する TIG 溶接に最適な解決策です。この画期的な TIG 溶接機は、CK WORLDWIDE に期待される品質を保ちながら、あらゆる溶接状況に素早く効率的に対応します。コンパクトなポータブルデザインは、持ち運びもしやすく現場での作業用としても最適。生産現場の溶接工や業界トップの TIG 溶接専門家による徹底したテストを経て、MT200 は精密な溶接を可能にする、最適な溶接機としてご提供します。



MT200-AC/DC

品番	
MT200-AC-DC	
仕様	
入力電圧	115VAC ±15% 50/60Hz 220VAC ±15% 50/60Hz 単相
入力電流 (最大出力時)	115V : 21A 220V : 34A
出力電流範囲 (TIG 溶接)	115V : 5-140A 220V : 5-200A
出力電流範囲 (手溶接)	115V : 10-110A 220V : 10-160A
定格出力 (TIG 溶接)	115V : 140A @15.6V 使用率 40% 220V : 200A @18.0V 使用率 25%
定格出力 (手溶接)	115V : 110A @24.4V 使用率 25% 220V : 160A @26.4V 使用率 30%
最大回路電圧	74V
ガスブリッフル	0.5 秒
ガスボストフロー	0.5 - 20 秒
AC 周波数	20 - 250Hz
パルス周波数	1 - 200Hz
パルス幅	50%
ベース電流	10 - 100%
アーチスタート	高周波
外形寸法	H381mm W217mm D502mm
重量	14.5kg



付属品



CK17 フレキトーチ 3.8m

直流 150A / 交流 150A 使用率 100%
スーパーフレックスケーブル仕様

電流可変 フットスイッチ

電流の可変が可能なフットスイッチ。
電流の上限値を溶接機側で設定し、その範囲内で溶接中に可変が可能です。
※カラーは注文ごとに変動する場合があります。



消耗品セット



電源アダプター



アースクランプ
3.8m



シングルポートレギュレーター
/ ガスホース 1.8m